

Materialwissenschaft dünner Schichten und Schichtsysteme

Dr. Michael Vogel

Institut für Werkstofftechnik der Universität Siegen Sommersemester 2021

M. Vogel, 29.04.2021

Inhalt

1 Dünnschichttechnik, Vakuumtechnik und Beschichtungsprozess (kurze Einführung)

2 Keimbildung und Wachstum von Schichten

- 2.1 Einführung
 2.2 Grundlegende Vorgänge am Substrat
 2.3 Nukleation
- 2.4 Wachstumsmoden
- 2.5 Mathematische Beschreibung des Wachstums dünner Schichten im Anfangszustand
- 2.6 Aufbau, Štruktur und Morphologie der aufwachsenden Schicht

3 Physikalische Eigenschaften von Dünnschichten

(4 Anwendungsbeispiele)

M. Vogel, 29.04.2021



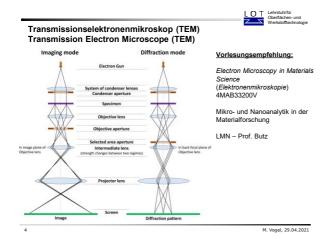
2. Keimbildung und Wachstum von Schichten

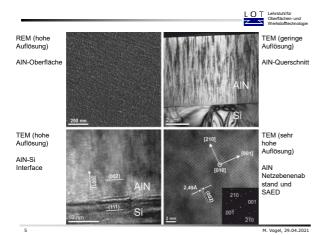
2.1 Einführung

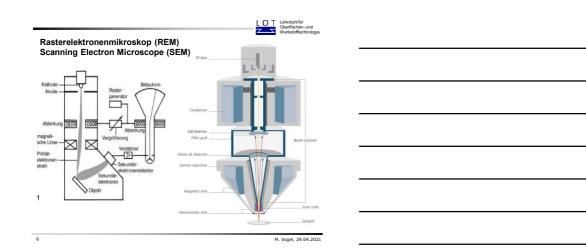
Die Beobachtung und Untersuchung der Prozesse auf der Oberfläche, die zur Entstehung einer Schicht führen ist eng verknüpft mit der Entwicklung der dafür notwendigen Charakterisierungsmethoden. Erst durch diese hochauflösenden Verfahren konnten die Vorgänge beim Schichtentstehungsprozess aufgeklärt werden.

Meilensteine:

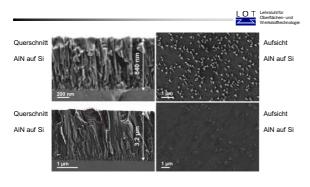
- TEM: 1931, Ernst Ruska (Nobelpreis 1986), erstes kommerzielles TEM 1939
- AES: 1922, Lise Meitner (Pierre Auger), Nutzung erst ab 1953
- REM: 1937, Manfred von Ardenne, erstes Kommerzielles REM 1965
- XPS: 1905, Albert Einstein (Nobelpreis 1921), Nutzung 1954, Kai Siegbahn (Nobelpreis 1981), erstes kommerzielles XPS 1969
- AFM: 1985, Gerd Binning (Nobelpreis 1986), Calvin Quante und Christoph Gerber







2

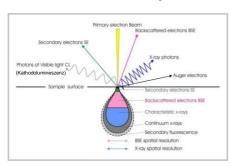


Das REM wird routinemäßig zur Untersuchung von Schichten eingesetzt. Insbesondere zur Aufklärung von: Schichtdicke, Morphologie, Fehlem (Poren, Delaminationen), Wachstumsmoden, chem. Zusammensetzung

M. Vogel, 29.04.2021

LOT Lehrstuhlfür Oberflächen- und Werkstofftechnologi

Elektronen – Materie Wechselwirkungen



M. Vogel, 29.04.2021

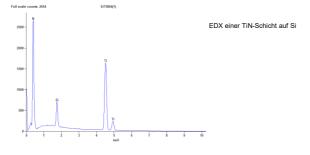
Implikationen bei der Messung von dünnen Schichten z.B. TiN auf Si: Dichte (TiN) = 5,4 g/cm³, E₀ = 10keV P (stress) Rückstreuelektronen 1.24 μm Charakteristische Röntgenstrahlung 1.24 μm Charakteristische Röntgenstrahlung Eg (DANY) Schille Sch

Augerelektronenspektroskopie (AES) Auger electron spectroscopy (AES)	egentiche servicher (Picture)
Energieverteilung der Elektronen bei der REM-Untersuchung	Here the service of t
Nickel, kontaminiert	Energie E
C O Ni	Die Auger-Elektronen beinhalten Informationen über - Chemische Zusammensetzung - Elementkonzentrationen der ersten 10 Atomlagen!
10	M 1/51 20 04 2021

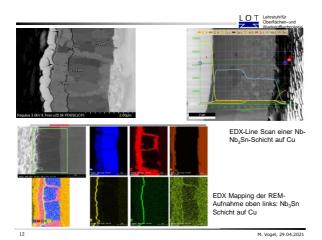
LOT Lehrstuhl für Oberflächen- und Werkstofftechnolog

Energiedispersive Röntgenspektroskopie Energy-dispersive X-ray spectroscopy (EDX, EDS)

11



M. Vogel, 29.04.2

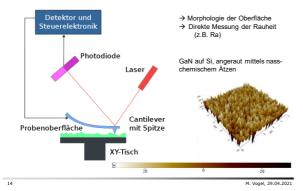


4

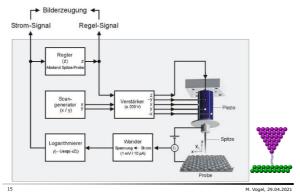
Röntgenphotoelektronenspektroskopie X-Ray Photoelectron Spectroscopy (XPS) Photon Source - Virginia - Virginia

LOT Lehrstuhl für Oberflächen- und Werkstofftechnologi

Rasterkraftmikroskop (Atomic force microscope, AFM)

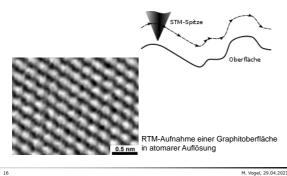


${\bf Rastertunnel mikroskop~(Scanning~Tunneling~Microscope,~STM)}$



5

Der Tunnelstrom wird konstant gehalten, die Spitze folgt der Oberfläche



M. Vogel, 29.04.2021



Zurück zur Beschichtung

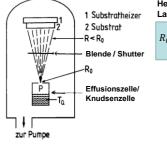
M. Vogel, 29.04.2021



[cm -2 s-1]

Thermisches Verdampfen

18



Hertz-Knudsen-Langmuir Gleichung:

 $N_A p$ $R_0 =$ $\sqrt{2\pi m k_B T_Q}$ $\sqrt{2\pi MRT_Q}$

Avogadrokonstante Dampfdruck über dem Verdampfungsgut Molare Masse des Verdampfungsgutes Gaskonstante Quellentemperatur Teilchenmasse des Verdampfungsgutes Boltzmann-Konstante M:



- a) Gleichmäßige Verteilung von kleinen, beweglichen Clustern.

 b) Wenige Keime fangen eintreffende Atome direkt ein und nehmen subkritische Cluster auf; Inseldichte ist gesättigt.

 c) Die Insein wachsen zusammen: Koaleszenz Prozesse; Verringerung der Inseldichte und Bildung neuer Keime auf der frei werdenden Substratoberfläche.

 d) Koaleszenz führt zu einem Netzwerk, dazwischen unbesetzte Kanäle.

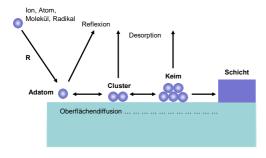
 e) Die Kanäle füllen sich, werden kleiner und hinterlassen isollerte unbesetzte Bereiche.

- hinterlassen isolierte unbesetzte Bereiche. Letztendlich füllen sich auch die unbesetzten Bereiche und man spricht von einer geschlossenen Schicht.

M. Vogel, 29.04.2021 19



Die Abläufe bei der Abscheidung (Deposition)





Der Abscheidungs-Prozess setzt sich aus sechs aufeinanderfolgenden Schritten

- 1. Eintreffende Atome und Moleküle adsorbieren auf der Oberfläche
- Sie diffundieren auf der Oberfläche bevor sie in die Schicht eingebaut werden
 Dieser Einbau setzt eine Reaktion zwischen adsorbierten Teilchen untereinander und der Oberfläche des Substrates voraus

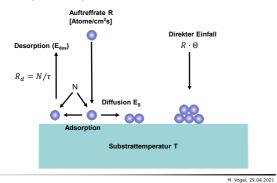
 4. Die einsetzende Aggregation von Schichtmaterial wird als Nukleation bezeichnet

 5. Die aufwachsende Schicht wird dicker und es entwickelt sich eine Struktur oder
- Morphologie die sich aus Topographie (Rauheit) und Kristallographie zusammensetzt.
- C. Letztendlich findet Diffusion innerhalb der Schicht und zwischen Schicht und Substrat statt

LOT Lehrstuhl für Oberflächen- und Werkstofftechnologie

2.2 Grundlegende Vorgänge am Substrat

2.2.1 Adsorption, Desorption, Diffusion



Adsorption I

22

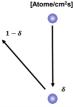
Auf einer freien Substratoberfläche treffen Gasteilchen auf (Hintergrundgase, Prozessgase und Beschichtungsmaterial).

Auftreffrate:

$$R = \frac{N_A p}{\sqrt{2\pi MRT}} = \frac{p}{\sqrt{2\pi m k_B T}}$$

$$R(N_2@p = 10^{-4}Pa) = 2,88 \cdot 10^{14} \frac{Moleküle}{cm^2s}$$

$$R(Nb) = \frac{dh}{dt} \left(\frac{\rho_m N_A}{M} \right) = 2.8 \cdot 10^{15} \frac{Moleküle}{cm^2 s}$$



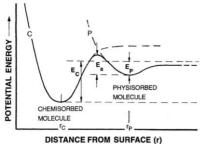
Substrattemperatur T

 δ : Einfangwahrscheinlichkeit

Adsorption II

24

Die eintreffenden Teilchen werden pysisorbiert, chemisorbiert oder gemischt gebunden.



 $\begin{aligned} & \textbf{Physisorption:} \\ & \text{van der Waals Bindungen} \\ & \text{E}_p \sim 0.25 \text{ eV} \end{aligned}$

Chemisorption: lonen-, Kovalent-, Metall-Bindungen E_c ~ 1-10 eV

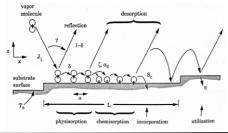
Adsorptionsrate:

 $R_{ads} = \delta R (1 - \Theta)$

δ: Einfangwahrscheinlichkeit R: Auftreffrate (s.o.) Θ: Bedeckung (0 = frei, 1 = Monolage)

Warum adsorbieren Moleküle?

Die nicht dissoziierten Moleküle können nur physisorbieren. Ist deren kin. Energie zu hoch werden sie reflektiert. Wird die überschüssige kin. Energie in die Gitterschwingung des Substrates übertragen, spricht man von thermischer Anpassung (thermal accomodation), dies ist Voraussetzung für einer Adsorption. Die Moleküle können nun auf der Oberfläche dissoziieren und dann eine chemische Bindung mit dem Substrat eingehen.



Warum adsorbieren Moleküle?

Diese Vorstufen-Adsorption (Precursor adsorption) wird sehr häufig in Dünnschichtprozessen beobachtet:

Kohlenstoffschichten:

25

$$CH_4(gas) \rightarrow CH_4(physi) \rightarrow C(chemi) + 2H_2(gas)$$

Misch-(legierungs-)Schichten:

Komponente A bindet stärker an Oberflächenplätze die bereits von Komponente B eingenommen wurden (und umgekehrt)

$$Nb(gas) + Sn(physi) \rightarrow NbSn(chemi)$$

Atomar glatte Substrate: Treffen Teilchen auf einem solchen Substrat ein binden sie vornehmlich an kristallographischen Fehlstellen z.B. Stufen.

Metalle auf Nicht-Metalloberfläche: Je nach Reaktivität des eintreffenden Metalls findet keine Chemisorption statt. Die Metallteilchen lagern sich an andere Metallteilchen an.

M. Vogel, 29.04.2021

Diffusion

Die Adatome können auf der Oberfläche diffundieren und es gilt:

 $X = 2\sqrt{D_S t}$

X ist die mittlere Distanz, die das Adatom in einer Zeit t zurücklegt.

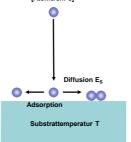
Mit der Diffusionskonstante

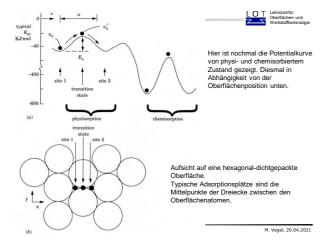
$$D_S = D_0 \exp{-(E_S/k_BT)}$$

D₀:

Sprungdistanz (pro Sprung)

Sprunghäufigkeit





LOT Lehrstuhl für Oberflächen- und Werkstofftechnologie

Ein paar Zahlen zur Diffusion:

Für die Sprunghäufigkeit gilt: $\nu=\frac{k_BT}{h}=\frac{1.38x10^{-23}J/K}{6.63x10^{-34}Js}T=2,08x10^{10}K^{-1}s^{-1}T$ $\nu(T=600^\circ\mathcal{C})=1,82x10^{13}s^{-1}$

Eine typische Sprungdistanz liegt bei a = 0,3 nm.

Damit ist $D_0 = \frac{1}{4}a^2v = 4{,}09x10^{-7} m^2/s$

Diffusionsenergie $E_S = 20 \, kJ/mol = 0.21 \, eV$ (Physisorption)

$$\begin{split} D &= D_0 \exp\left(-\frac{20000 J/mol}{1,38 x 10^{-23} J/K x 6,022 x 10^{23} mol^{-1} x 873 K}\right) = 2,6 x 10^{-8} \, m^2/s \\ X &= 2 \sqrt{2,6 x 10^{-8} \, m^2/s} \, x \, 1 \, s = 322 \, \mu m \end{split}$$

Diffusionsenergie $E_S = 200 \, kJ/mol = 2.1 \, eV$ (Chemisorption) $X = 1.3 \, nm$

29

M. Vogel, 29.04.2021

Desorption

Nach einer mittleren Aufenthaltszeit können die Adatome wieder in den Gasraum desorbieren:

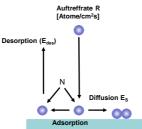
$$\tau = \frac{1}{v} exp(E_{des}/k_B T)$$

In der Aufenthaltszeit τ bewegen sich die Adatome um die mittlere Distanz

$$X = 2\sqrt{D_S \tau} = a \exp\left(\frac{E_{des} - E_S}{2k_B T}\right)$$

Die Desorptionsrate beträgt:

$$R_{des} = N/\tau = N \, v \, exp - (E_{des}/k_BT)$$



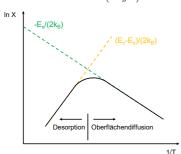
Substrattemperatur T

30

LOT Lehrstuhl für Oberflächen- und Werkstofftechnologie

$$X = 2\sqrt{D_S \tau} = a \exp\left(\frac{E_c - E_S}{2k_B T}\right)$$

E_c – Desorption aus dem chemisorbierten Zustand



- Es gibt eine maximale
- Temperatur für Diffusion

 Defektarme Schichten
 benötigen Temperaturen
 knapp unterhalb der
 vollständigen Desorption

M. Vogel, 29.04.2021

protion II

Desorption II

31

Ein Molekül physisorbiert mit $E_P=0.25~eV$ bei Raumtemperatur auf einer Oberfläche. Für eine Desorption muss $E_{des}\geq 0.25~eV$ sein. Die mittlere Aufenthaltszeit ist dann

$$\tau = \frac{1}{v} exp(E_{des}/k_BT) = \frac{1}{10^{13} Hz} exp\left(\frac{0.25 eV}{(8.62 x 10^{-5} eV/K) \ x \ 298 K}\right) = 2.6 \ ns$$

Chemisorbiert das Molekül mit $E_C=1.3~eV$ bei Raumtemperatur, so erhöht sich die mittlere Aufenthaltszeit auf $\tau=9.5x10^8s$.

Wird nun die Temperatur der Oberfläche auf 500 K erhöht reduziert sich diese mittlere Aufenthaltszeit auf $\tau=1,26s$.

2 M. Voge

LOT Lehrstuhl für Oberflächen- und Werkstofftechnologi

Desorption III - Anwendung

Die letzte Rechnung lässt erkennen, warum UHV-Kammern ausgeheizt werden!

Das ausheizen (bake-out) findet bei Temperaturen zwischen 100°C (mild bake-out) zu 400° C, selten darüber statt.

Größter Beitrag an langen Pumpzeiten bzw. erhöhtem Basisdruck hat das in der Atmosphäre vorhandene Wasser. Die Bindungsenergie eines Wassermoleküls auf einer Metall-Oberfläche beträgt um die 126 kJ/mol oder 1,3 eV! Weitere Adsorbate sind N₂, CO, CO₂ und O₂. Kontaminationen können auch durch C-H-Verbindungen verursacht werden die von verschmutzten Substraten, unsauberer Handhabung der Vakuumanlage und Rückströmung herrühren.

Ausheizen einer UHV-Kammer Heizbänder werden um den Rezipienten gewickelt und mit Alufolie abgedeckt um Konvektion zu unterdrücken. Spezielle Heizmanschetten, Heizzelte und auf die Kammer zugeschnittene Heizmäntel werden ebenfalls häufig eingesetzt.

Adsorptions Isothereme nach Langmuir

Die Langmuir-Isotherme ist das einfachste Adsorptionsmodell, das die vollständige Adsorption auf einer Oberfläche beschreibt.

$$\delta R(1-\Theta) = N/\tau$$
 Adsorption Desorption

Einsetzen und umformen ergibt:

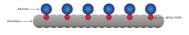
$$\Theta = \frac{Kp}{1 + Kp}$$

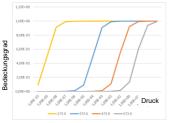
$$K = \frac{\delta \ exp(E_{des}/k_BT)}{\sqrt{2\pi m k_BT} \ N\nu}$$

- Dies gilt unter folgenden Annahmen:
 Alle Sorptionsplätze sind gleichwertig und jeder Platz kann genau ein Adatom
- Die Oberfläche ist energetisch gleichförmig und es gibt keine Wechselwirkungen zwischen benachbarten Sorptionsplätzen und den adsorbierten Teilchen
- Adsorption findet in einer einzelnen molekularen Schicht statt

M. Vogel, 29.04.2021

Adsorptions Isothereme nach Langmuir





- Unterhalb eines kritischen Druckes
- bildet sich keine Schicht! Je höher die Substrattemperatur, desto höher der kritische Druck!
- Rechtsverschiebung ebenfalls durch m \uparrow , $\delta \downarrow$, $E_{des} \downarrow$, N \uparrow

Berechnung der Isothermen $\delta = 1, m = 20u, E_{des} = 1eV,$ $N = 10^{19} m^{-2}$

M. Vogel, 29.04.2021

Haftkoeffizient

Der bei der Beschreibung der Schichtbildung häufig benutzte Begriff Haftkoeffizient ist das Verhältnis adsorbierte Rate/Auftreffrate

$$eta(t) = rac{R - R_{des}(t)}{R} = 1 - rac{N(t)}{R au}$$
 differenzieller Haftkoeffizient

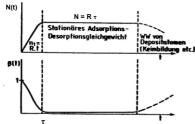
In der Literatur werden die Begriffe Haftkoeffizient, Kondensationskoeffizient und Einfangwahrscheinlichkeit bei Zeiten vermischt!

Der differentielle Haftkoeffizient kann durch Integration über die Zeit zum Haftkoeffizienten $S_\mathbb{C}$ oder α überführt werden. Die Zeitspanne ist dann z.B. die

Unter bestimmten Bedingungen (3D – Wachstum bei hoher Substrattemperatur T_S) kann sich bei konstanter Auftreffrate ein Adsorptions- Desorptions-Gleichgewicht einstellen. β (t) geht dann gegen Null.

$$\frac{dN}{dt} = R - \frac{N}{\tau} = 0 \longrightarrow N = R\tau$$





Adatomkonzentration N und differentieller Haftkoeffizient β als Funktion der Zeit für hohe Substrattemperaturen (Inselwachstum IW)

37

M. Vogel, 29.04.2021

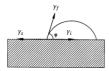


2.3 Nukleation

2.3.1 Oberflächenenergie

Die auftreffenden Adatome bilden Aggregate auf der Oberfläche. Diese Keime besitzen eine Grenzfläche mit dem Substrat γ_1 und mit dem Vakuum, bzw. Dampfraum γ_f . Die Atome der freien Oberfläche liegen auf einem energetisch höheren Niveau als die im Interface, da sie weniger Bindungen eingehen können. Diese Differenz der interatomaren Bindungskräfte ist der Ursprung der Oberflächenenergie. Damit besitzt das freie Substrat ebenfalls eine material- und kristallographisch orientierungsabhängige Oberflächenenergie γ_s .

 $\gamma = \frac{E}{A}[J/m^2] \rightarrow Maß$ für die Energie, die zum Aufbrechen der chemischen Bindungen notwendig ist, wenn eine neue Oberfläche erzeugt wird.



Oberflächenenergie \Leftrightarrow Oberflächenspannung

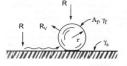
 $\gamma_s = \gamma_i + \gamma_f cos\varphi$

38

M. Vogel, 29.04.2021

L O T Lehrstu

2.3.2 Keimbildung



Änderung der freien Energie pro Volumeneinheit:

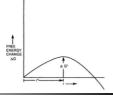
$$\Delta G_V = \frac{k_B T}{V_{mc}} ln \frac{p}{p_V} = \frac{k_B T}{V_{mc}} ln \frac{R_C}{R_V}$$

 $\begin{array}{lll} \textit{V}_{\textit{mc}} \text{ -} \text{Atomvolumen des Kondensats} \\ \text{p} & \text{-} \text{Druck} & \text{R}_{\mathbb{C}} - \text{Kondens. Anteil von R} \\ \text{p}_{\text{v}} & \text{-} \text{Sättigungsdruck} & \text{R}_{\text{V}} - \text{Verd. des Nucleus} \end{array}$

Gesamtenergie Änderung zur Bildung eines Nucleus: $\Delta G = -\frac{4}{3}\pi r^3 \Delta G_V + 4\pi r^2 \gamma_f$

Minimieren von ΔG nach r, $d(\Delta G/dr)=0$: $r^*=\frac{2\gamma_f}{\Delta G_V}, \text{ist der kritische Keimradius. Einsetzen ergibt:}$

erginu. $\Delta G^* = \frac{16\pi V_J^3}{3(\Delta G_V)^2}, \, \text{kritische freie Energie für die}$ Nukleation.



LOT Lehrstuhl für Oberflächen- und Werkstofftechnologie

2.2.2 Anlagerung von Adatomen an Aggregate (2D und 3D)





Ein wichtiger Prozess zur Bestimmung der Keimbildungsrate und des weiteren Filmwachstums ist die Anlagerung von Adatomen an auf der Substratoberfläche vorhandene Inseln. Nach der klassischen Theorie ist die Anlagerungsrate ω₁ gleich der Sprunghäufigkeit der im Einfangsbereich eines Aggregates liegenden Adatome

$$\omega_i = n'_1 \cdot \nu \cdot exp \ (-E_s / k_B \cdot T)$$
,

wobei $v\cdot exp$ () = Sprunghäufigkeit; n'_1 = $2\pi\, p^*$ (sin ϕ) · $a_o \cdot N$ = Anzahl der Adatome, die in einem Diffusionssprung den kritische Keim erreichen können.

40

M. Vogel, 29.04.2021

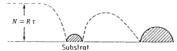


In der klassischen Theorie wird auch in der Nähe des Keimes eine konstante Adatomkonzentration N angenommen und diese aus dem Adsorptions-Desorptions-Gleichgewicht berechnet ($R_{\rm des}=R_{\rm ads}$)

$$N = \frac{\alpha \cdot p \exp(E_{des} / k_B \cdot T_S)}{v \cdot \sqrt{2\pi m k_B T_Q}}$$

 α = Haftkoeffizient ≈ 1

In der Realität ist die Adatomkonzentration jedoch ortsabhängig. Denn Aggregate stellen eine Senke für Adatome dar und die Konzentration der Adatome N(r) nimmt am Rand derselben auf Null ab.



Adatomkonzentration auf der Substratoberfläche

M. Vogel, 29.04.202

LOT Lehrstuhl für Oberflächen- und Werkstofftechnologi

In der später zu betrachtenden kinetischen Theorie wird N(r) aus Differentialgleichungen berechnet, die für jedes Oberflächenelement die Diffusions-, Auftreff-, Desorptions- und in zweiter Näherung die Anlagerungsrate enthalten. Im Adsorptions-Desorptions-Gleichgewicht gilt ohne WW (Keimbildung) der Adatome für jedes Oberflächenelement die folgende Bilanzgleichung:

$$\frac{\delta N\left(r,t\right)}{\delta t} = D \cdot \Delta N\left(t\right) + R - \frac{N\left(t\right)}{\tau}$$
 Diffusions- + Auftreff- - Desorptions rate

mit den Nebenbedingungen:

 $\begin{array}{ll} N \ (r_{K'} \ t \geq 0) = 0 & \text{am Inselrand } (r = p^* \cdot \sin \phi) \\ N \ (r,t) = R \cdot \tau & \text{weit weg vom Inselrand} \end{array}$

Die Gleichung hat die Lösung:

$$N(t) = R \cdot \tau \left(1 - \frac{K_1 \left\{ \sqrt{\frac{r^2}{D \cdot \tau}} \right\}}{K_0 \left\{ \sqrt{\frac{r_k^2}{D \cdot \tau}} \right\}}$$

 K_0 , K_1 = Bessel-Funktionen

(spezielle Funktion: Eigenschwingung kreisförmiger Membranen, Ausbreitung von Wasserwellen in kreisförmigen Behältern uvm.)

Die Anlagerungsrate an eine Insel ergibt sich dann zu



43



Um in den später verwendeten kinetischen Wachstumsgleichungen die Differentiale nach der Lagekoordinate zu vermeiden, werden sogenannte Einfangzahlen σ_K definiert, die die Anlagerung von Adatomen an Aggregate in einfacher Weise beschreiben:

$$\omega_K = \sigma_K \cdot D \cdot N$$

$$\sigma_{K} = \frac{2\pi r_{K}}{N} \left(\frac{\partial N}{\partial r}\right)_{r_{K}}$$

$$\sigma_{K} = \frac{2\pi r_{K}}{\sqrt{D\tau}} \cdot \frac{K_{1}\left\{\frac{r_{K}}{\sqrt{D\tau}}\right\}}{K_{0}\left\{\frac{r_{K}}{\sqrt{D\tau}}\right\}_{r_{K}}}$$



Eine weitere Näherung benutzt die Diffusionsgleichung, in der noch der Verlust von Adatomen an stabile Aggregate (n_x) und die Verkleinerung der den Adatomen mit wachsender Bedeckung zur Verfügung stehenden Oberfläche berücksichtigt wird.

$$\begin{array}{c|c} D\Delta N(r,t) + R(1-\Theta) - N(r,t) \begin{bmatrix} \frac{1}{\tau} + \sigma_x D n_x \end{bmatrix} = \frac{\partial N}{\partial t} \\ Diffusion Auftreten auf den freien Teil tion Adatomen der Oberfläche an Inseln \end{array}$$

 $\Theta = n_{\chi} \pi r_{\chi}^2$

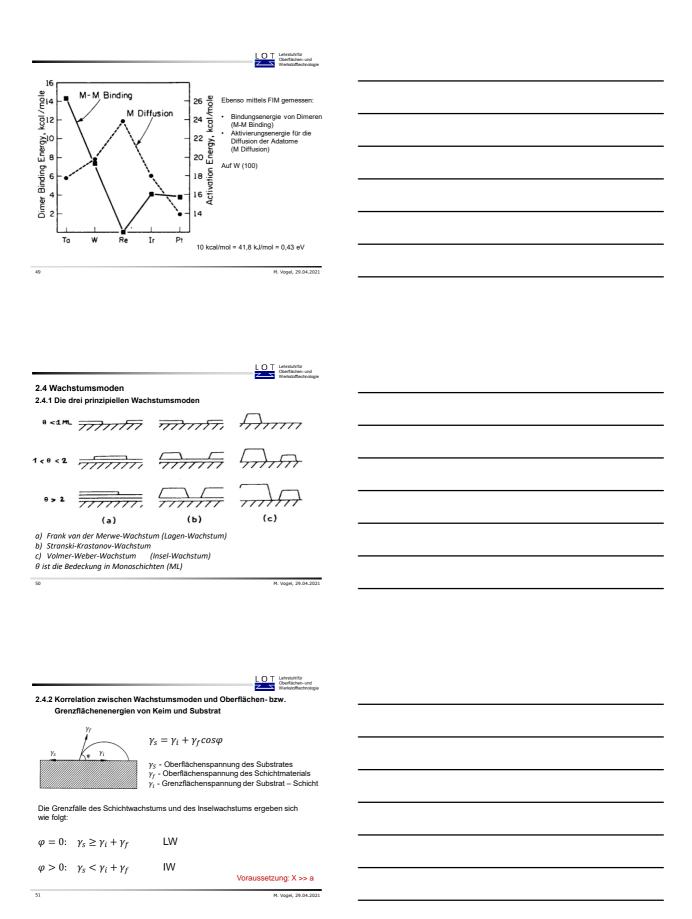
Mit Θ = Bedeckung

 r_{x} = Radius eines mittleren stabilen Aggregates n_{x} = Konzentration der Aggregate mittlerer Größe mit der Einfangszahl σ_{x}

Randbedingungen:

$$\begin{split} &N(r,t)_{r=rk}=0 & \text{für } t \geq 0 \text{ (am Inselrand)} \\ &\Delta N(r,t)_{r\to\infty}=0 & \text{(in der Mitte zwischen zwei Clustern)} \end{split}$$

LOT Lahrsüchlür Ckertlischen- und Werksichtlischnologie	
Gleichmäßige Verarmung: Cluster sind statistisch verteilt, der Verlust von Monomeren	
Cluster sind statistisch verteilt, der Verfust von Monomeren an stabile Cluster ist über die gesamte Fläche gemittelt. Gitter Näherung: Cluster sind auf Gitterplätzen angeordnet (geordnete,	
strukturierte Verteilung). 8 ο ο ο ο ο ο ο ο ο ο ο ο ο ο ο ο ο ο	
Einfangzahl σ_x als Funktion der Bedeckung. —— uniform depletion approximation — · — lattice approximation.	
46 M. Vogel, 29.04.2021	
L O T Lehrstuhl für Oberflächen- und Werksünlichenlunge	
2.2.3 Experimentelle Untersuchungen der grundlegenden Vorgänge an der Substratoberfläche	
Probe	
Leuchtschirm Abbidung einer W-Spize mittels FIM Der kleine weiße Punkt ist ein Rh Atom auf einer W (211)	
Oberfläche. Hiermit können X, D und E_8 direkt gemessen werden!	
47 M. Vogel, 29.04.2021	
L O T Lehrstuh für Coeffichen und Werkstoffnerhongie	
D = $D_0 \cdot \exp(-E_s / k_B \cdot T_s)$ $< x^2 > = 2Dt$	
T=308K	
ΔE = 21.2 fact mote ³ 1 10 ³ W(IIO) W(IIO)	
30 32 34 35 36 35 36 35 36 35 36 36 36 36 36 36 36 36 36 36 36 36 36	
 a. Diffusionskoeffizient als Funktion von 1/T (W/W(110). b. Mittlerer quadratischer Weg als Funktion der Zeit bei der Diffusion von W-Adatomen auf W(110). 	
48 M. Vogel, 29.04.2021	



LOT	Lehrstuhl für Oberflächen- und
\sim	Werkstofftechnologie

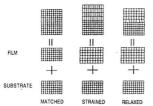
Mithilfe des Modells der Oberflächen-/ Grenzflächenenergieen kann das SK-Wachstumsverhalten folgendermaßen erklärt werden:

Nach dem anfänglichen Lagenwachstum entspannt (relaxiert) das Gitter der Schicht um den Unterschied zwischen Wirts- und Schichtgitter auszugleichen. Dafür wird elastische Energie aufgewendet. Die nun verminderte Oberflächenenergie auf dem relaxierten Lagen führt im weiteren Verlauf der Beschichtung zu Inselwachstum.

Weiterhin kann auch folgendes beobachtet werden:

52

Wachsen die Inseln zu einer geschlossenen Schicht zusammen, kann es wieder zu einer erhöhten Oberflächenenergie kommen und der Wachstumsmodus wechselt von Inselwachstum zu Lagenwachstum. Das ganze geht von vorne los.





M. Vogel, 29.04.2021

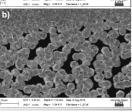
Diamant Wachstum auf Si (100)

- a) Nukleationsphase
- b) Wachstumsphase

Oberflächenenergie:

 $\gamma_s(Si(100)) = 1,41 \, Jm^{-2}$ $\gamma_f \left(Dia(111) \right) = 6 \, Jm^{-2}$

VW - Wachstum



2.4.3 Einfluss der Übersättigung auf die Wachstumsmoden, Wechsel der Wachstumsmoden.

$$\xi = \frac{p}{p_V} = \frac{R}{R_V}$$

$$\Delta \mu = k_B T \ln \frac{p}{p_V} = k_B T \ln \frac{R}{R_V}$$

 $\begin{array}{ll} p &= {\sf Dampfdruck\ des\ Molekularstrahles,\ der\ das\ Substrat\ trifft.} \\ p_V &= {\sf Gleichgewichtsdampfdruck\ des\ Schichtmaterials\ bei\ der} \end{array}$

Substrattemperatur T_s

R, R_V = die entsprechenden Raten [Moleküle x cm⁻² x s⁻¹]

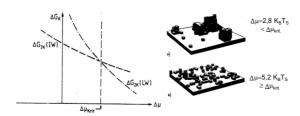
 $\mu = \left(\frac{\partial G}{\partial N}\right)_{T,p}$ = Chemisches Potential – Änderung der freien Energie G durch das Hinzufügen von Material N in eine Phase mit T und p = const.

$$\gamma_S \geq \gamma_i + \gamma_f - \frac{\Delta\mu}{Const}$$

$$\gamma_s < \gamma_i + \gamma_f - \frac{\Delta \mu}{Const}$$

IW

LOT Lehrstuhl für Oberflächen- und Werkstofftechnologi



Die freie Bildungsenthalpie ΔG_K von Keimen als Funktion des chemischen Potentials $\Delta \mu$ (2K = 2D = 2 dimensional; 3K = 3D = 3 dimensional).

Computersimulation der Schichtbildung bei zwei unterschiedlichen Übersättigungen (20% Bedeckung).

55

M. Vogel, 29.04.2021



Der Einfluss der Temperatur auf die Übersättigung

$$\mu = \left(\frac{\partial G}{\partial N}\right)_{T,p}$$

$$\Delta \mu = k_B T \ln \frac{p}{p_V} = k_B T \ln \frac{R}{R_V}$$

Mit steigender Temperatur nimmt die Übersättigung vermeintlich zu.

Mit steigender Temperatur bei konstantem p steigt p_V jedoch exponentiell an: $p_V=B\ exp(-\Delta H/k_BT)$ mit der Änderung der Enthalpie $\Delta H.$

Außerdem nimmt die Anzahl der Adatome ${\it N}$ bei steigender Temperatur exponentiell ab

$$N = R \ \tau = R \ \frac{1}{\nu} exp(E_{des}/k_BT)$$

und damit die Anzahl an kritischen Keimen ebenfalls.

→ Eine Erhöhung der Temperatur führt also zur Verminderung der Übersättigung!

56

M. Vogel, 29,04,202



2.4.4 Experimentelle Beweise zur Existenz verschiedener Wachstumsmoden

Wachstumsmoden wurden durch Auger-Elektronen-Spektroskopie (AES) untersucht.

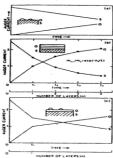
$$\frac{\Delta I}{I} = \frac{\Delta h}{\lambda}$$
 $\lambda = \text{Extinktionslänge}$

$$\frac{I_h}{I_{\infty}} = 1 - exp \frac{-h}{\lambda}$$

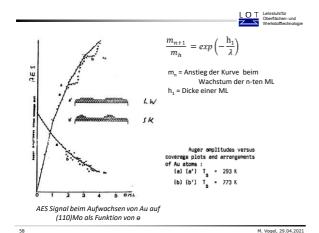
 I_{∞} = AES Intensität des massiven Materials I_{h} = AES Intensität von h Monoschichten h = Filmdicke in Monoschichten

$$\frac{I_h^S}{I_O^S} = exp\left(\frac{-h_1}{\lambda}\right)$$

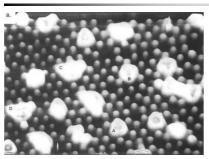
 I_h^S = AES Intensität des Substrates ohne Schicht I_h^S = AES Intensität des Substrates mit h Monolagen



57



Silizium auf (001) Si
STM Aufnahme einer Si-Beschichtung auf drei aufeinanderfolgenden Terassen. (300 Å x 300 Å)



61

Ag Nukleation auf (111) Si
STM Aufnahme zeigt eine dreieckige, ringförmige Anlagerung von Ag-Adatomen um die SiAtome herum (A und B). Kommen zusätzliche Ag-Adatome hinzu bilden sich größere Kluster (C und D).

M. Vogel, 29.04.2021

LOT Lehrstuhl für Oberflächen- und Werkstofftechnologi

Einige Beispiele für verschiedene Wachstumsmoden sind:

Die meisten Metalle auf Alkalihalogeniden, MgO, Insel-W.:

MoS₂, Graphit und Glimmer

Generell: Die Oberflächenspannung der Schicht ist höher als die des Substartes.

Schicht.-W.: Alkalihalogenide auf Alkalihalogeniden; Viele

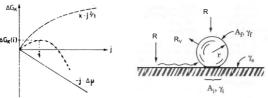
Metalle auf Metallsubstraten; Pd/Au, Au/Pd, Ag/Au, Au/Ag, Pd/Ag, Pb/Ag, Pt/Au

Generell: Homo-Epitaxie ($\gamma_i=0$); die Oberflächenspannungen der beiden Werkstoffe muss gleich oder sehr ähnlich sein.

Stranski-Krastanov W.: Pb/W, Au/Mo, Ag/Si, Ag/Ge; Edelgase auf Graphit Generell: Nicht 100%ig geklärt, aber: Die nicht übereinstimmenden Gitterparameter von Schicht und Substrat führen zu Spannungen in den aufwachsenden, ersten Monolagen. Nach Abbau dieser wechselt die Mode

2.5 Mathematische Beschreibung des Wachstums dünner Schichten im Anfangszustand

2.5.1 Die Kapillaritätstheorie von Vollmer und Weber



- Verlauf der Bildungsenthalpie eines 3D-Keimes ΔG_K(j).

 Volumenanteil

 Oberflächen- und Grenzflächenanteil,

 j = Anzahl der Atome im Cluster

 i = Anzahl der Atome im kritischen Cluster

 Δμ = Änderung der freien Enthalpie beim Übergang von der gasförmigen zur festen Phe

3D-Wachstum

$$\Delta G_K(j) = -j \cdot \Delta \mu + j^{\frac{2}{3}} \cdot X$$

Term: Gewinn von freier Enthalpie bei der Kondensation von Gasatomen
 Term: Verlust von freier Enthalpie bei der Bildung von Oberflächen und Grenzflächen

$$X = \sum C_K \gamma_f + C_{fs} (\gamma_i - \gamma_s)$$
 : spezielle Enthalpie

 $C_{K'}$ C_{fs} = geometrische Faktoren

Aus
$$\frac{\delta \Delta G_K}{\delta_i} = 0$$

erhält man für j = i

$$\Delta G_K(i) = \frac{4}{27} \frac{X^3}{(\Delta \mu)^2}$$

$$i = \left(\frac{2X}{3\Delta\mu}\right)^3$$

i nimmt ab mit steigender Übersättigung

M. Vogel, 29.04.2021



2D-Wachstum

$$\Delta G_K(j) = -j\Delta\mu + j(\gamma_f + \gamma_i - \gamma_s)\Omega^{\frac{2}{3}} + j^{\frac{1}{2}}Y$$

Gemäß
$$\gamma_f + \gamma_i \leq \gamma_s \rightarrow \gamma_f + \gamma_i - \gamma_s \leq 0$$

Term: freie Enthalpieänderung bei der Kondensation von Gasatomen
 Term: freie Enthalpieänderung bei der Bildung von Oberflächen und Grenzflächen
 Dieser Term ist im 2D-Fall negativ und verstärkt die Wirkung des 1.Terms.
 Term: Verlust von freier Enthalpie bei der Bildung von Kanten

Ω = Atomvolumen $Y = \frac{S}{e} C_e \gamma_e$ Kantenterm γ_e = spez. Kantenenergie C_e = geometr. Faktoren

Aus
$$\frac{\delta \Delta G_K}{\delta} = 0$$

Aus $\frac{}{\delta_j} = 0$ erhält man für j = i $\Delta G_K(i) = \frac{1}{4} \frac{Y^2}{\Delta \mu}$

$$i = \left(\frac{Y}{2\Delta\mu'}\right)^2$$

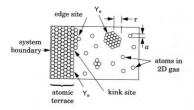
Wobei

$$\Delta \mu' = \Delta \mu - \Delta \mu_C$$

$$\operatorname{mit} \Delta \mu_c = (\gamma_f + \gamma_i - \gamma_s) \Omega^{\frac{2}{3}}$$

$$mit \, \Delta \mu_c = (\gamma_f +$$





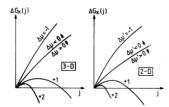
- Adatome breiten sich auf der Oberfläche aus und reduzieren die gesamt Oberflächenenergie

 Keine Keimbildungsbarriere von Dampfphase zum adsorbierten Zustand, 2. Term negativ!

 Keimbildung kann auch im untersättigten Zustand erfolgen!

Atomare Terrassen liegen auf einem energetisch höheren Niveau ightarrow Verlust von freier Enthalpie, 3. Term





- a) Bildungsenthalpie von 3D-Keimen $\Delta G_{K}(j)$, Parameter $\Delta \mu$
- b) Bildungsenthalpie von 2D-Keimen $\Delta G_K(j)$, Parameter $\Delta \mu'$

Man sieht, dass 3D Keimbildung bei $\Delta\mu$ > 0, 2D Keimbildung aber bei $\Delta\mu'$ = $\Delta\mu$ - $\Delta\mu_c$ > 0 erfolgt.

$$\Delta\mu_c = (\gamma_f + \gamma_i - \gamma_s)\Omega^{\frac{2}{3}}$$

Da im Falle von 2D Wachstum $\gamma_f+\gamma_i-\gamma_s\leq 0$ gilt, also $\Delta\mu_c\leq 0$ und $\Delta\mu_c<\Delta\mu$ sowie $\Delta\mu=\Delta\mu'+\Delta\mu_c$, folgt, dass 2D Wachstum bereits bei Untersättigung auftreten kann. Dies liegt an der starken Wechselwirkung zwischen Substrat und Schicht.

68

Vogel, 29.04.202



Keimbildungsrate

 $J=N^*A^*\omega_i$

mit N^* - Gleichgewichtskonzentration kritischer Keime ω_i - Eintreffrate von Atomen auf den Keim mit

A* - kritische Keim-Fläche

Unter Annahme einer Boltzmann-Verteilung:

 $N_j = Nexp\left(-rac{\Delta G_K(j)}{k_BT}
ight) \ (j \leq i)$, nur im Gleichgewicht gültig!

Da aber ein nicht-Gleichgewicht vorliegt und außerdem Moleküle aus dem Cluster wieder austreten können gilt:

$$J = Z^*N^*\omega_i$$

$$Z^*$$
 = Zeldowich Faktor

$$Z^* = \left[\frac{\Delta G_K(i)}{3\pi K_B T i^2} \right]^{\frac{1}{2}}$$

$$10^{-2} < Z^* < 10^{-1}$$

69

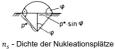
M. Vogel, 29.04.202



Zusammenfassen, für den Gleichgewichtszustand::

$$A^* = 2\pi \rho^* a_0 \sin \varphi$$

$$N^* = n_s exp\left(-\frac{\Delta G^*}{k_B T}\right)$$





$$\omega_i = N \nu \exp\left(-\frac{E_S}{k_B T}\right)$$

Zur Erinnerung: ω ist das Produkt aus Sprungfrequenz und Adatomdichte

mit $N = R\tau$ folgt $\omega_i = \frac{\tau p}{\sqrt{2\pi m k_B T}} \nu exp\left(-\frac{E_S}{k_B T}\right)$

Einsetzen mit $\tau = \frac{1}{\nu} exp(E_{des}/k_BT)$

$$J = 2\pi \rho^* a_0 \sin \varphi \frac{p}{\sqrt{2\pi m k_B T_Q}} n_S exp\left(\frac{E_{des} - E_S - \Delta G^*}{k_B T_S}\right)$$

→ Die Keimbildungsrate erhöht sich stark bei kleinen Veränderungen der Übersättigung

70

LOT Lehrstuhl für Oberflächen- und Werkstofftechnologie

Die Ergebnisse der Kapilaritätstheorie geben einen qualitativen Hinweis auf die Prozesse während des Schichtwachstums, sind aber weit entfernt um quantitative Schlüsse zu ziehen.

Beispiel:

Abschätzen des kritischen Keimradius r^* bei T = 300 K:

$$r^* = \frac{2\gamma_f}{\Delta G_V} \qquad \text{ mit } \qquad \Delta G_V = \frac{k_B T}{\Omega} \ln \left(\frac{p}{p_v} \right)$$

und $\Omega = 20x10^{-30}m^{-3}$, $\gamma = 1Jm^{-2}$, $p = 10^{-3}hPa$ und $p_v = 10^{-10}hPa$

$$r^* = \frac{2x20x10^{-30}}{1.38x10^{-23}x300xln(10^{-3}/10^{-10})} = 0.6 \text{ nm}$$

Ein Keim dieser Größe enthält nur wenige Atome! Die Anwendung von Oberflächenspannungen und Keimradien in der klassischen Theorie ist also ungeeignet. Dies führt zur Entwicklung der kinetischen Theorie.

71

M. Vogel, 29.04.2021

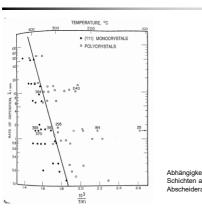


Wichtige Erkenntnisse:

- Hohe Substrattemperaturen führen zu wenigen aber größeren kritischen Keimen
- Bei hohen Substrattemperaturen kann es eine Keimbildungsbarriere geben
- Äufgrund des exponentiellen Zusammenhangs zwischen N* und \(\textit{\Gain} \) urringert sich die Anzahl der kritischen Keime stark mit steigender Temperatur. Daher braucht eine Schicht bei h\(\textit{o}\) heren Temperaturen l\(\textit{a}\) inger um sich zu schlie\(\textit{le}\) en.
- Höhrer Abscheideraten führen zu kleinen Inseln. Da ΔG^* ebenfalls verringert wird, ist die Keimbildungsrate erhöht. Dies führt zu geschlossenen Schichten mit geringeren, mittleren Schichtdicken.
- Nimmt man an, dass große r* und hohe ΔG* zu großen Kristalliten oder sogar einkristallinem Wachstum führen, dann sind diese Bedingungen bei hohen Temperaturen und geringen Beschichtungsraten vorherrschend. Umgekehrt: Niedrige Temperaturen bei hohen Beschichtungsraten führen zu polykristallinem Wachstum bishin zu amorphen Schichten.

72

Vogel, 29.04.202



Abhängigkeit der Mikrosturktur von Cu-Schichten auf NaCl (111) von Abscheiderate und Substrattemperatur.

73

LOT Lehrstuhl für Oberflächen- und Werkstofftechnologie

2.5.2 Kinetische Wachstumstheorie

Basierend auf den Arbeiten von Frenkel wurden die folgenden Ratengleichungen aufgestellt

$$\frac{dN_1}{dt} = R - \frac{N_1}{\tau} - \sum_{j=1} \lambda_j N_j + \sum_{j=2} K_j N_j$$

$$\frac{dN_2}{dt} = \frac{\lambda_1 N_1}{2} - (\lambda_2 + K_2) N_2 + K_3 N_3$$

......

$$\frac{dN_j}{dt} = \lambda_{j-1}N_{j-1} - \left(\lambda_j + K_j\right)N_j + K_{j+1}N_{j+1}$$

 K_j = Zerfallwahrscheinlichkeit des Aggregates $N_j \rightarrow N_I + N_{j-I}$ λ_j = Aufbauwahrscheinlichkeit des Aggregates $N_j + N_I \rightarrow N_{j+I}$

74

M. Vogel, 29.04.2021



Es konnte gezeigt werden dass alle Cluster/Aggregate N_j aus energetischen Gründen stabil sind und nicht zerfallen $(K_j=0)$. Damit ergibt sich unter der Annahme konstanter $\lambda_j=N_1\cdot\omega_j$ zonst. und $\omega_j=\omega$ = const. und dass nur die Diffusion von Adatomen den Aggregatauf-bzw. abbau verursacht und auch nur Adatome desorbieren können:

$$\frac{dN_1}{dt} = R - \frac{N_1}{\tau} - N_1 \omega \sum_{j=1} N_j$$

Änderungsrate der Monomerdichte

$$\frac{dN_2}{dt} = \frac{\omega}{2}N_1^2 - N_1N_2\omega$$

der Dimerdichte

 $\frac{dN_j}{dt} = N_1 N_{j-1} \omega - N_1 N_j \omega$

der Cluster mit der Größe j

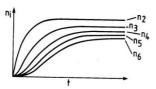
Steigerung durch Eintreffen von Monomeren auf kleinere Cluster der Größe j-1 Verringerung durch die Reaktion mit Monomeren um Cluster der Größe j+1 zu bilden

75

M. Vogel, 29.04.2021



Die Lösung dieses Gleichungssystems für N_1 = const. zeigt die Abbildung unten. Nach einer Anlaufzeit wird eine Gleichgewichtskonzentration für jedes N_i erreicht. Außerdem bilden sich ständig größere N_i . Dies wird dadurch verursacht, dass bei dem Ansatz keine Koaleszenzprozesse berücksichtigt werden, durch die die N_i reduziert werden und entspricht daher nicht der Realität.



76

In der weiteren Entwicklung wurden auch Koaleszenzterme eingeführt, wodurch die Konzentration stabiler Aggregate nach Durchlaufen eines Maximums wieder abnimmt.

Außerdem wurde, um die kinetischen Gleichungen zu vereinfachen, aus der klassischen
Theorie die Idee des kritischen Keimes in die kin. Theorie eingeführt und angenommen, $dass \ f\"{u}r \ die \ Verteilung \ unterkritischer \ Aggregate \ (j < i) \ quasistation\"{a}res \ Gleichgewicht$ besteht:

$$\frac{N_j}{N_0} = \left(\frac{N_1}{N_0}\right)^j \sum_m C_j(m) \exp\left[\frac{E_j(m)}{k_B T}\right]$$

Mit N₀ - Adsorptionsplätze

E_j(m) = Bindungsenergie

m = Konfigurationsparameter

C_i(m) = statistische Gewichtung

Die Inseln werden dann in unterkritische (j \leq i) und stabile (j > i) aufgeteilt. Alle stabilen Aggregate werden aufsummiert $N_x = \sum_{i=1}^{\infty} N_i$.

M. Vogel, 29.04.2021

So ergibt sich

$$\frac{dN_1}{dt} = R - \frac{N_1}{\tau} - \frac{d(N_x W_x)}{dt}$$

$$\frac{dN_j}{dt} = 0 \qquad (2 \le j < i)$$

quasistationäres Gleichgewicht unterkritischer Keime

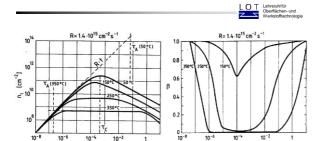
$$\frac{dN_x}{dt} = U_i - U_c - U_r$$

$$\frac{d(N_x W_x)}{dt} = (i+1)U_i + N_1 \sigma_x DN_x + R\Theta$$

 W_x = mittlere Anzahl von Atomen pro Aggregat N_x = Konzentration stabiler Aggregate

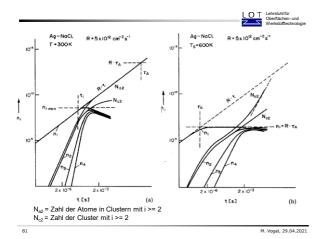
 $N_x W_x = \Lambda$ anzahl von Atomen in stabilen Aggregaten $U_i = K$ eimbildungsrate = $J = \sigma_i D N_1 \ N_i = \Lambda$ anlagerungsrate von Adatomen an krit. Keime $U_c = 2n_x \ d \ \Theta \ / dt = V$ erlustrate durch Zusammenwachsen von Aggregaten

 $\begin{array}{l} U_m = \text{Verlustrate durch Koaleszenz beweglicher Aggregate} \\ \Theta = r_{x_{-}}^2 \cdot \pi \cdot n_x = \text{Bedeckung; } r_x = \text{mittlerer Radius der stabilen Aggregate} \\ R \cdot \Theta = \text{Anzahl der Atome in Gasphase, die pro s direkt auf die Inseln auftreffen} \end{array}$



Berechnung der Monomerkonzentration von Au auf NaCl

Korrespondierender Haftkoeffizient



2.5.3 Experimente zur kinetischen Wachstumstheorie

Inselwachstum an defektfreien Oberflächen

Die Clusterdichte, Orientierung, Größenverteilung und Bedeckung wurden durch TEM und andere Verfahren bestimmt. Meist erfolgt die Auswertung in automatischen Bildanalysegeräten.

Durch fitten der experimentellen Werte erhält man:

System	E _a [eV]	E _S [eV]	v [10 ¹² s ⁻¹]	D _o [10 ⁻⁴ cm ² s ⁻¹]
Au / NaCl	0.68	0.27	2.4	4.8
Au / KBr	0.79	0.42	12	180
Au / NaF	0.63	0.08	-	-
Ag / NaCl	0.63	0.24	20	39
Ag / KCI	0.53	0.31	0.46	1.2
Ag / KBr	0.46	0.18	0.052	1.4

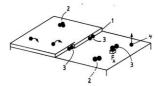
Es stellte sich heraus, dass die Keimbildungsrate bei hoher Substrattemperatur (stationärer Zustand) $J \propto R^2$ ist.

Die Unsicherheit in der Keimbildungsrate ist aber hoch. Warum?

M. Vogel, 29.04.2021



Inselwachstum an defektbehafteten Oberflächen

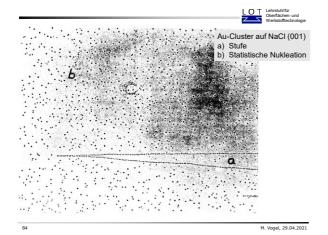


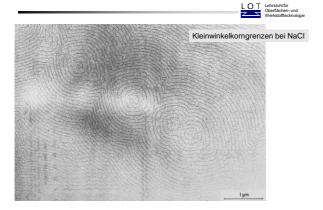
- Stufe
 Statistische Position eines Clusters
 Defekt-Position eines Clusters
 Desorption
 Substitutions Atom

Werden die Methoden auf Oberflächen angewendet, die defektbehaftet sind, stellt sich heraus, dass die Clusterbildung vornehmlich an den Defekten stattfindet. Die Bindungsenergie ist dort höher.

- → Inseldichte ist viel größer
 → Nukleationsrate ist in vielen Experimenten höher

Dadurch können Punktfehler, Stufen, Fehlstellen, Korngrenzen und Seigerungen sichtbar gemacht werden, man spricht von "surface decoration".





LOT Lehrstuhl für Oberflächen- und Werkstofftechnologi

M. Vogel, 29.04.2021

2.5.4 Cluster Koaleszenz und Verarmung

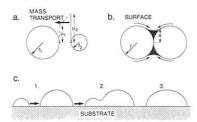
Wie zuvor gesehen steigt die Dichte der kritischen Keime, erreicht nach einiger Zeit ein Maximum und fällt danach wieder ab, da die Keime zusammenwachsen.

Folgende Phänomene sind damit verknüpft:

- Verringerung der projizierten Gesamtfläche der Keime
- Die Höhe der verbleibenden Keime wächst
- Keime mit ausgeprägten kristallographischen Facetten werden oftmals abgerundet
- Zusammengewachsene Keirne nehmen mit der Zeit wieder eine kristallographische Form an
- Treffen zwei Keime mit sehr unterschiedlicher kristallographischer Orientierung aufeinander, nimmt der neu entstandene Keim eine gemeinsame Orientierung an
- Der Koaleszenz Prozess erscheint wie bei Flüssigkeiten (Tropfenbewegung) voranzuschreiten (liquid-like-behaviour).
- Vor dem Zusammentreffen und Verschmelzen bewegen sich die Cluster über die Substratoberfläche, dies wird als Cluster-Wanderung bezeichnet.

LOT Lehrstuhl für Oberflächen- und Werkstofftechnologie

2.5.4.1 Massentransportphänomene



- a) Ostwald Reifung
- b) Sintern c) Cluster Wanderung

M. Vogel, 29.04.2021



Ostwald - Reifung

Kleine Tröpfchen haben einen größeren Dampfdruck als große oder anders ausgedrückt, ein höheres chemisches Potential:

$$\mu_i = \frac{d\left(4\pi r_i^2\gamma\right)}{d\left(4\pi r_i^3/3\Omega\right)} = \frac{8\pi r_i \gamma dr_i}{4\pi r_i^2 dr_i/\Omega} = \frac{2\Omega\gamma}{r_i}$$

mit der freien Energie der Inseln von $4\pi r_i^2 \gamma$ (i = 1,2), welche die Atomanzahl von $4\pi r_i^3/3\Omega$ enthalten. Man sieht, dass $\mu_2>\mu_1$ bei $r_1>r_2$.

Der Dampfdruck- bzw. Konzentrationsunterschied in einem geschlossenen System wird ausgeglichen, indem ein Materiestrom von den kleinen zu den großen Kolloiden fließt.

Folglich schrumpfen die kleinen, die großen aber wachsen weiter.

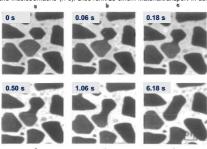
Sobald der Radius eines kleinen Kolloids einen kritischen Wert unterschreitet, wird es energetisch instabil und löst sich vollständig auf.

M. Vogel, 29.04.2021



Sintern

Treffen Inseln aufeinander, bildet sich ein Hals zwischen den Inseln aus. Die Atome in der sich ausbildenden konkaven Oberfläche (r<0) liegen auf einem energetisch geringeren Niveau als die konvexe Inseloberfläche (r>0). Dies führt zu einem Materialtransport in den Hals hinein.



Cluster-Wanderung dW - ∆r Zufällige Diffusionsbewegung und Rotation von Clustern auf der Substratoberfläche. Die Cluster treffen aufeinander und es kommt zur Koaleszenz. T_s * 330°C ρ * 0.3 x 10°c Diffusivity D (cm²/sec) Ag Verteilung der Abstände zwischen den Inseln im Vergleich zu einer statistischen Verteilung. → Verteilung ist 10-7 statistischen Verteilung. 9 Verteilung vergrößert. Erklärung: Wechselwirkung zwischen benachbarten Clustern Aufgrund von Gitterverzerrungen des Substrates zwischen den Clustern. 4.0 6.0 8.0 1000/T (K⁻¹) Ag Adatom- und Clusterdiffusion auf (111) Pt. M. Voqel, 29.04.2021 2.6 Aufbau, Struktur und Morphologie der aufwachsenden Schicht 2.6.1 Strukturzonenmodelle (SZM) Dicke Schichten Modell nach Movchan und Demchishin (1969) (0,3 - 2 mm!) durch Verdampfen Zone 1: poröse Struktur aus säulenförmigen, konischen Kristalliten Zone 2: kollumnares Gefüge Zone 3: rekristallisiertes Gefüge temperature M. Vogel, 29.04.2021 Zone 1 Die Zone 1 umfasst die sich bei niedrigem T/Tm bildende Struktur. Die Adatom-Diffusion reicht nicht aus, um die Wirkung der Abschattung auszugleichen. Daher entstehen aus einer relativ geringen Zahl von Keimen nadelförmige Kristallite, die mit zunehmender Höhe durch Einfangen von Schichtatomen breiter werden und sich zu auf der Spitze stehenden Kegeln mit gewölbten Basisflächen entwickeln. Die Schicht ist porös, und die einzelnen Kristallite haben bei einer gegenseitigen Distanz von einigen 10nm eine hohe Versetzungsdichte und hohe innere Spannungen. Z19.04.2021

LOT Lehrstuhfür Chefflichen-un Werkstufflechnologie	
Zone 2	
Die Zone 2 ist durch den Bereich T/Tm definiert, in dem die Oberflächendiffusion für das Wachstum bestimmend ist.	
Es bildet sich eine kolumnare Struktur, wobei der Säulendurchmesser mit der Substrattemperatur T wächst und die Porosität entsprechend abnimmt.	
N WV\\W Z2	
93 M. Vogel, 29.04.2021	
LOŢ Lehrstuh/für Chefilischen- und Werkstufflechnologie	
Zone 3	
Die Zone 3 umfaßt schließlich den T/Tm-Bereich, in dem das Wachstum durch die Volumendiffusion bestimmt wird.	
Es entsteht ein rekristallisiertes, dichtes Gefüge aus dreidimensionalen Kristalliten.	
Dieser Temperaturbereich ist auch für das epitaktische Wachstum von Halbleitern durch Aufdampfen, Sputtern und CVD von Bedeutung.	
200 nm Z3	
34 (1. 10gb), 29.04.102.1	
LOT Lehrstuh für Chefflichen- und Werkstufflechnologie	
zone 1 zone 7 zone 2 zone 3	

T / Tm

M. Vogel, 29.04.2021

Zone 1: poröse Struktur aus säulenförmigen, konischen Kristalliten Zone T: dichtes, faserförmiges Gefüge Zone 2: kolumnares Gefüge Zone 3: rekristallisiertes Gefüge

31

Lehrstuhl für Oberflächen- und Werkstofflechnologie	
Zone T	
Die Zone T ist dadurch gekennzeichnet, dass die Adatome durch Oberflächendiffusion die Wirkung der Abschattungen zum Teil ausgleichen.	
Weiterhin ist, vor allem bei geringen Arbeitsgasdrücken, ein permanenter Strom energiereicher Teilchen vorhanden, welche durch die Erzeugung von Oberflächendefekten die Keimdichte stark erhöhen.	
Es entsteht dadurch eine faserförmige und gegenüber der Zone 1 dichtere Struktur.	
1 µm	
30 n. toge, 23042001	
Lehrstuhlfür Oberflächer-und	
Werkstofflechnologie Einfluss des Inertgasdruckes auf die Struktur	
Nach dem Thornton-Modell sinken die Übergangstemperaturen zwischen den Zonen mit fallendem Inertgasdruck.	
Das liegt im wesentlichen daran, dass ein permanenter Strom energiereicher Teilchen vorhanden ist, da es keine oder nur wenige Kollisionen der Beschichtungsteilchen mit den Arbeitsgasatomen gibt.	
Dadurch werden einerseits Oberflächendefekte erzeugt , welche die	
Keimdichte stark erhöhen. Anderseits übertragen sie ihren Impuls an locker adsorbierte Teilchen (z. B. Adatome) und erhöhen so deren transiente Mobilität.	
Weiterhin kommt es durch den Energieeintrag zu einer zusätzlichen Aufheizung des Substrates. All diese Effekte bewirken einen Abfall der Übergangstemperaturen besonders beim Übergang von Zone 1 zu Zone T.	
97 M. Vogel, 29.04.2021	
Lehrstuh für Oberflächen- und Westinderundogie	
Einfluss des Ionenbombardements auf die Struktur	
Ein lonenbombardement erzeugt auf dem Substrat Punktdefekte und erhöht damit die Keimdichte	
zum anderen wird durch Energieübertragung auf die Adatome deren Beweglichkeit erhöht.	
Daher entsteht bei gegebenen T/Tm gegenüber dem Fall ohne Ionenbeschuß eine Struktur aus Kristalliten, die dichter gepackt sind.	
(b) $V_{\text{S}} \text{ variiert die T-Zone genau invers}$	-
zum Prozessdrucki	
SUBSTRATE BIAS VOLTAGE (V _S) O 0 1 TEMPERATURE (ITIM)	

L O T Lehrstuff Vir Oberflächer- und Werkstofflechnotgie	
Das Ionenbombardement beeinflußt die Schichtstruktur in dem Sinne, dass sich die Zonengrenzen, insbesondere zwischen Zone 1 und Zone T zu tieferen T/Tm-Werten hin verschieben.	
Unterschied zwischen dem dichten Gefüge der Aufdampfschichten und dem der lonenplattierschichten oder Sputterschichten mit Substratbias:	
Die durch Aufdampfen bei entsprechend hoher Temperatur entstandene Struktur ist das Ergebnis von Rekristallisation und Kornwachstum durch Volumendiffusion .	
Bei Beschichtungsverfahren mit Ionenbeschuss spielt die Volumendiffusion wegen der vergleichsweise tiefen Substrattemperaturen eine wesentlich geringere Rolle.	
Hingegen werden bei intensivem Ionenbombardement kontinuierlich neue Keime gebildet , so dass ein feinkörniges, dichtes Gefüge entsteht.	
99 M. Vogel, 29.04.2021	
2.6.2 Schichtwachstum bei niedrigen Temperaturen	
Ist die Substrattemperatur gering, haben Adatome nicht genügend Zeit um auf der Oberfläche zu diffundieren bevor sie von der nächsten Lage ankommender Atome begraben werden. Die eintreffenden Atome sind "eingefroren", man spricht von	
ballistischem Schichtwachstum. Dies führt nicht zum Aufwachsen von glatten Schichten wegen:	
a) Statistischer Aufrauhung b) Selbst-Abschattung	
100 M. Vogel, 29.04.2021	
a) Statistische Aufrauhung	
Rührt von der vorhandenen, statistischen Variation der ankommenden Gasteilchen her. Im unten gezeigten Modell kommen statistisch verteilte Atome auf der aufwachsenden Schicht an und bleiben an der Stelle "kleben" wo sie auftreffen	
(Immobilisierung).	
Dicke ist $ar{h}=aar{N}$ mit $ar{N}$ mitmered Anzahl der ankommenden Atome	
Mit einer Standardverteilung und	
der Standardabweichung $\sigma = a\sqrt{N} = \sqrt{a\bar{h}}$ als Maß für die Oberflächenrauheit.	

b) Selbst-Abschattung (Z1-Effekt) Da die ankommenden Atome sich nicht auf der Spitze einer aufwachsenden Atomsäule niederlassen, sondern in die energetisch günstigeren Zwischenräume zweier Kugeln (Modell a)), kann es zu folgenden Effekten kommen: a) Aggregation
 b) Finite-size effect Anziehung an Seitenwände d) Abschattung bei schrägem Enfallswinkel e) Kippeffekt 102 M. Voqel, 29.04.2021 103 2.6.3 Amorphe Dünnschichten Amorphe Schichten besitzen keinerlei atomare Fernordnung. Zur Herstellung amorpher Schichten sind meist mehrere Voraussetzungen wichtig: a) Abscheiden bei niedrigen Temperaturen (kryogene Temp.) und hohen Abscheideraten b) Mischen von Werkstoffen wobei die Mischung nicht oder nur schlecht kristallisiert (unterschiedliche kristalline Symmetrie oder großer Unterschied bei den Gitterkonstanten) Erste, erfolgreiche Herstellung amorphen Metalls in der Mitte 1950 durch Verdampfen von Ga und Bi bei 4,2 K auf Glas. Später Legierungsmetalle bei 77 K.

Führte zur Herstellung von metallischen Gläsern (Metglas) zur Verwendung bei Transformatorkernen, Lötmaterial, dekorative, harte Beschichtungen,

M. Vogel, 29.04.2021

104

LOT Lebratuhi für Oberflächen- und Werkstüffschrologie	
Co-30at%Au Dünnschichten Hergestellt bei 80K	
a. Amorphe Schicht (300K) b. Wärmbehandlung: 470K c. Wärmbehandlung: 600K	
Selected area electron diffraction M. Vogel, 29.04.2021	
LOT Labrashier Under Control C	
Bei entsprechender Herstellung mittels z.B. Sputtern entsteht eine Mischung aus Diamant- (sp³) und Graphitbindungen (sp²) zwischen den Kohlenstoffatomen in einer regellosen Anordnung (amorph).	
Man spricht von diamond-like-carbon (DLC). Wichtige Eigenschaften: Sehr hohe Härte (~35 GPa) Niedriger Reibkoeffizient	
(Abriebfestigkeit) Chemische Resistenz, Korrosionsbeständig Biokompatibilität	
Tool M. Vogel, 29.04.2021	
L O T Lehrstuhl für Cochflicher- und Werkstoffliechnologie 2.6.4 Epitaktisches Schichtwachstum	
"Epitaxie" stammt aus dem altgriechischen	
ἑπί (epí "auf, über") und τάξιξ (taxis "Ordnung, Ausrichtung")	
Epitaxie ist eine Form des Kristallwachstums, welche beim Aufwachsen von Kristallen auf kristallinen Substraten auftreten kann.	
Man spricht von Epitaxie, wenn mindestens eine kristallographische Orientierung des aufwachsenden Kristalls einer Orientierung des kristallinen Substrates entspricht.	
• • •	
107 M. Vogel, 29.04.2021	

LOT Lehrstuhl für Oberflächen- und Werkstofftechnologi

Zwei Arten von Epitaxie:

Homoepitaxie, beschreibt das Wachstum von Schichten der gleichen Atomart wie die des Substrates. Z.B. Si auf Si.

Wichtig, z.B. für die Herstellung *reinster* Si-Wafer oder zur Herstellung unterschiedlicher Dotierung innerhalb eines Wafers (gradierte oder wechselnde Dotierung).

Heteroepitaxie, beschreibt das epitaktische Wachstum von Schichten auf Substraten, wobei sich die Atomarten von Schicht und Substrat unterscheiden.



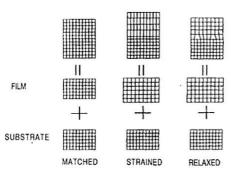
Diamant (001) auf Si (001)

108

109

LOT Lehrstuhl für Oberflächen- und Werkstofftechnologie

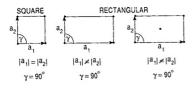
Schematische Darstellung der möglichen epitaktischen Anpassung

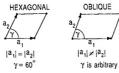


M. Vogel, 29.04.2021

LOT Lehrstuhl für Oberflächen- und Werkstofftechnolog

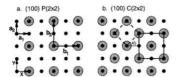
2.6.4.1 Kristallographie von Oberflächen





Die Punkte repräsentieren Atome für den Aufbau von fünf Einheitsgittern auf der 2D-Oberfläche. Im Gegensatz zu den 14 Bravaigittern im 3D-Fall.

LOT Lehrstuhl für Oberflächen- und Werkstofftechnolog



Adsorbat-Vektor: b

Substrat-Vektor: a, Substratatome •

 $b_1=M_{11}a_1+M_{12}a_2 \text{ und } b_2=M_{21}a_1+M_{22}a_2$ wobei b_i und a_i mit i=1,2 in x- bzw. y-Richtung.

a) $b_1=2a_1$ und $b_2=2a_2$ \Rightarrow $M=\begin{bmatrix}2&0\\0&2\end{bmatrix}$ \Rightarrow P(2 x 2), wobei P = primitive Einheitszelle b) C(2 x 2), wobei C = centered, zentrierte Einheitszelle oder $(\sqrt{2}x\sqrt{2})R45^\circ$ wobei R = Rotation.

Sei bei a) Schwefel (S) auf Eisen ((100)Fe) abgeschieden worden: Fe(100) P(2 x 2)-S

111

M. Vogel, 29.04.2021



2.6.4.2 Kristallographische Notation bei Epitaktischen Schichten

Millersche Indizes für

die epitaktische Schicht: Ebene (HKL),

Richtung [UVW]

das Substrat: Ebene (hkl)

Richtung [uvw]

Konvention der Schreibweise: (HKL) || (hkl); [UVW] || [uvw]

z.B. (110) krz-Fe-Schicht auf (110) GaAs-Substrat:

Gitterparameter für Fe: 2.866 Å, für GaAs: 5.653 Å

Epitaxie-Geometrie: (110) Fe || (110) GaAs; [200] Fe || [100] GaAs

CaAs

112

M. Vogel, 29.04.2021



Gitterfehlanpassung

$$f = \frac{a_0(s) - a_0(f)}{a_0(f)} = \frac{\Delta a_0}{a_0}$$

 $a_0(s)$ und $a_0(f)$ sind die Original Gitterparameter für Substrat bzw. Schicht

Positiv f \rightarrow Zugspannung in der Schicht

Negativ f \rightarrow Druckspannung in der Schicht

z.B. Fe-GaAs system:

$$f = \frac{a_0(GaAs) - 2a_0(Fe)}{2a_0(Fe)} = \frac{5.652 - 2(2.886)}{2(2.886)} = -0.0138 = -1.38\%$$

113

LOT Lehrstuhl für Oberflächen- und Werkstofftechnologie

2.6.4.3 Die Gleichgewichtstheorie der Gitterfehlanpassung

Bei einer Fehlpassung der Gitter von Substrat und Schicht entstehen elastische Spannungen in der aufwachsenden Schicht.

Bei kleinen Gitterfehlanpassungen (< 9%) wächst die Epitaxieschicht zunächst pseudomorph auf, bis eine kritische Schichtdicke d_c erreicht wird.

Überschreitet die Schichtdicke d diese kritische Schichtdicke d_c , erreicht die Verspannungsenergie Werte bei denen es energetisch vorteilhafter ist Versetzungen auszuhilden

A)
$$d < d_c$$
: $E_{\varepsilon} = \frac{E d \varepsilon^2}{1 - \nu} = \frac{2 \mu (1 + \nu)}{1 - \nu} d \varepsilon^2$ Pseudomorph (Schicht nimmt die Gitterparameter des Substrats an)

B)
$$d > d_c$$
: $E_T = \frac{2\mu(1+\nu)}{1-\nu} d\varepsilon^2 + \frac{\mu b(f-\varepsilon)}{2\pi(1-\nu)} ln\left(\frac{R_0}{b}\right)$

 E_ε - elastische Dehnungsenergie, E_T - gesamte elastische E., ν – Poisson-Zahl, ε – elastische Schichtdehnung, R_0 - Radius um die Fehlstelle bis das Spannungsfeld endet, b – Burgersvektor, f – Fehlanpassung, μ - 2. Lamé-Konstante (Schubmodul)

114

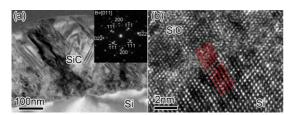
M. Vogel, 29.04.202



Die kritische Schichtdicke ergibt sich zu

$$d_c = \frac{b}{8\pi(1+\nu)f} \ln\left(\frac{\beta d}{b}\right)$$

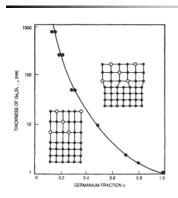
$${\rm mit}\; R_0 = \beta d,\; 0{,}70 < \beta < 2{,}72$$



Epitaktisches SiC auf Si

115

M. Vogel. 29.04.202



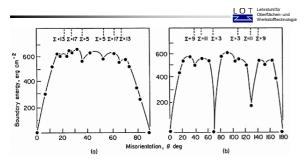
O T Lehrstuhl für Oberflächen- und Werkstofflechnologie

Experimentell bestimmte Grenze der defektfreien, verspannten, epitaktischen $Ge_xSi_{1:x}$ Schichten auf Si.



116

L O T Chertifichen und Werkstofflechnologe	
2.6.4.4 Koinzidenzgitter	
Ursprünglich existierte die Hypothese, dass Epitaxie um so leichter auftritt, je besser die Gitterparameter von Substrat und Deposit übereinstimmen. Dies konnte jedoch leicht durch	
folgende Beobachtung, die kein Einzelfall ist, widerlegt werden: Folgende Orientierungsbeziehungen wurden bei der Epitaxie von Gold auf NaCl und KCl gefunden	
$(001)Au (001)^{NaCl}_{KCl}:\langle 110\rangle Au \langle 110\rangle^{NaCl}_{KCl}$	
Dies entspricht 27% bzw. 35% Fehlanpassung für NaCl bzw. KCl. Eine um 45° azimutal gedrehte Orientierung, die nur 2% bzw. 8% Fehlanpassung ergibt, wird dagegen sehr selten beobachtet.	-
Eine Erklärung dafür ist, dass <i>Koinzidenzgitter</i> gebildet werden wenn die Fehlanpassungen sehr groß sind. Berechnung zeigen, dass Koinzidenzgitter mit scharfen Minima der Grenzflächenenergie gekoppelt sind.	
117 M. Vogel, 29.04.2021	
LOT Lehrstuhlfür Oberlächen-und	
Koinzidenzgitter (CSL – Coincidence Site Lattice)	
a 5 Projiziert man das Gitter der	
Schicht über das Gitter des Substrates im unverzerrten	
Zustand und dreht diese bis sich	
einige Atomebenen überlagern, so nennt man das neu	
entstandene Gitter Koinzidenzgitter.	
Hier:	
Rotation von 36,87° eines kubischen Gitters um die [100]-	
4 O Achse (senkrecht zur	
o d o d d d d a riojektionsepene).	
118 M. Vogel, 29.04.2021	
118 M. Vogel, 29.04.2021	
LOT Lehrstuhlfür Oberflächen- und	
Werkstofftechnologie	
Two-Dimensional	
Coincidence Lattices Obtained by Rotating Two Hexagonal Lattices	
https://www.tf.uni-	
kiel.de/matwis/amat/def_en	
• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	
• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	



Shown is the calculated (0°K) energy for symmetric tilt boundaries in Al produced by rotating around a <100> axis (left) or a <110> axis (right). We see that the energies are lower, indeed, in low Σ orientations, but that it is hard to assign precise numbers or trends. Identical Σ values with different energies correspond to identical grain orientation relationships, but different habit planes of the grain boundary.

120

M. Vogel, 29.04.2021

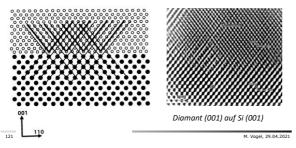


Es wird angenommen, dass die Koinzidenzgitterfehlanpassung

$$f_K = \frac{ma_0(s) - na_0(f)}{na_0(f)}$$

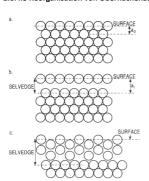
(m, n ganze Zahlen; m ≠ n)

durch elastische Verzerrungen und Versetzungen kompensiert wird.





2.6.4.5 Reorganisation von Oberflächenatomen



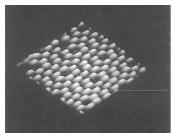
Ein Atom oder Molekül, das direkt an der Oberfläche liegt, hat aufgrund seiner Grenzflächen-Umgebung gegenüber einem in der Mitte des Festkörpers liegenden Teilchen eine veränderte atomare Umgebung.

Daher ist das Bestreben vorhanden, diese Energie abzubauen und die Struktur in b) wäre denkbar. In dem entstandenen Saum können sich die Atome neu anordnen.

c) Zeigt die reorganisierte Oberfläche

LOT	Lehrstuhl für Oberflächen- und
\sim	Werkstofftechnologie

Oberflächenreorganisation von (111) Si in eine (7 x 7) Struktur



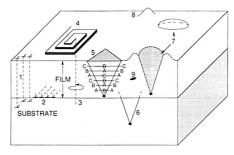
STM Bild einer reorganisierten (7 x 7)-Oberfläche von (111) Si

123

M. Vogel, 29.04.2021



2.6.4.6 Arten von Defekten in epitaktischen Schichten und deren Ursprung



Stufenversetzung, 2) Fehlanpassung, 3) Schraubenversetzung, 4) Spirale, 5) Stapelfehler in der Schicht, 6) Stapelfehler im Substrat, 7) "oval defect", 8) Buckel, 9) Seigerung oder Leerstelle

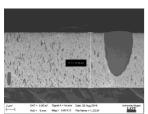
124

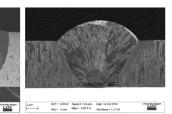
M. Vogel, 29.04.202



"Oval Defect"

Allgegenwärtiger Fehler bei Verbindungshalbleitern. Meist Polykristallin mit Größen von 1 - ~30 μm^2 . Mögliche Ursachen z.B. bei GaAs: C-Kontamination im CVD-Präkursor, unvollständige Desorption von Sauerstoff vor der Beschichtung, Wachstumskeime durch Ga- oder Ga $_2$ O-Tröpfchen.

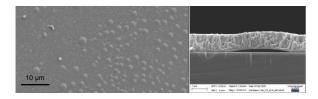




LUI	Lehrstuhl für Oberflächen- und Werkstofftechnologie
-----	---

Buckling

Die Schicht steht unter Druckspannung. Die Spannung wird abgebaut, indem die Gitterverzerrungen sich auf der Kuppelspitze entspannen. Der Effekt ist nicht notwendigerweise mit einer Delamination unterhalb der Kuppel verbunden.



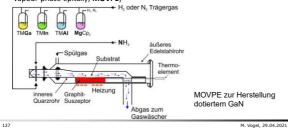
126 M. Vogel, 29.04.2021



2.6.4.7 Verfahrenstechnik epitaktischer Schichtabscheidung

Hochtemperatur-Verfahren:

- Flüssigphasenepitaxie (englisch: liquid-phase epitaxy, LPE)
- Metallorganische, chemische Gasphasenepitaxie (englisch: metalorganic vapour-phase epitaxy, MOVPE)



LOT Lehrstuhl für Oberflächen- und Werkstofftechnologie

Niedrig-Temperatur Verfahren

Molekularstrahlepitaxie (englisch: molecular beam epitaxy, MBE)

